

AUTOEBALUAZIOA

Enpresa: GAITASUNAK GARATZEN

Nodoa: GAITASUNAK GARATZEN

Figura: Laguntza Teknikoko Zerbitzua (L.T.Z.)

Pertsona:

0: Ezin du gaitasun hori garatu

1: Gaitasun hori garatu dezake gorengo baten lankidetzan

2: Gaitasuna garatu dezake gainbegiratu minimo batekin

3: Zeharo autonomoa gaitasun horren garapenean

4: Gai da gaitasun horren edukian hezitzaile izateko

1 MANTENTZEA ETA MUNTAKETA

1.1 ELEKTRIZITATEA

1.1.1 ZIRKUITU ELEKTRIKOAK INTERPRETATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.1.2 NEURTZEKO ETA KONTROLEKO GAILUAK MANEIATU (POLIMETROA, MATXARDA ANPERIMETRIKOAK, ETAB.)	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.1.3 ZIRKUITU ELEKTRIKOETAN ALDAKETAK EGIN	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.1.4 MOTOR ELEKTRIKOETAN MATXURAK AURKITU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.1.5 POTENTZIA ETA AGINTEKO ZIRKUITUETAN MATXURAK AURKITU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.1.6 ZIRKUITU ELEKTRIKOEN MAGNITUDEAK EZAGUTU (TENTSIOA, KORRONTEA, POTENTZIA, ETAB.)	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.1.7 ZIRKUITU ELEKTRIKOETAN MATXUREN SINTOMAK IDENTIFIKATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>

1.2 PNEUMATIKA

1.2.1 ELEMENTUEN BARRUKO FUNTZIONAMENDUA DESKRIBATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.2.2 PLANO PNEUMATIKOAK INTERPRETATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.2.3 PRESIOAK ETA ABIADURAK ERREGULATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.2.4 IRAGAZKIAK ALDATU ETA FRLA DOITU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.2.5 HODIAK ETA ERRAKORRAK ALDATU EDO ORDEZTU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.2.6 ZIRKUITU PNEUMATIKOETAN MATXUREN SINTOMAK IDENTIFIKATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>

1.3 HIDRAULIKA

1.3.1 ELEMENTUEN BARRUKO FUNTZIONAMENDUA DESKRIBATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.3.2 PLANO HIDRAULIKOAK INTERPRETATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.3.3 PRESIOAK ETA ABIADURAK ERREGULATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.3.4 ERRAKORRAK ETA HODIAK (HODIAK TOLESTU) ALDATU EDO ORDEZTU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.3.5 IRAGAZKIAK ALDATU ETA MULTZO HIDRAULIKOA DOITU (PONPA, ETAB.)	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.3.6 ZIRKUITU HIDRAULIKOETAN MATXUREN SINTOMAK IDENTIFIKATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>

1.4 KOIPEZTAKETA

1.4.1 KOIPEZTAKETA-PLANOAK INTERPRETATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.4.2 ERRAKORRAK ETA HODIAK (HODIAK TOLESTU) ALDATU EDO ORDEZTU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.4.3 ELEMENTUEN BARRUKO FUNTZIONAMENDUA DESKRIBATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.4.4 KOIPEZTAKETA-ZIRKUITUETAN MATXUREN SINTOMAK IDENTIFIKATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>

1.5 PLC

1.5.1 PLC PROGRAMAK INTERPRETATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.5.2 PLC PROGRAMAZIOAREN SOFTWAREA MANEIATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.5.3 IRTEERAK ETA SARRERAK KONEKTATU PLC-ARI	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>

1.6 CNC-AREN INSTALAZIOA ETA MANTENTZEA

1.6.1 ENKODERRAK ETA ARAUAK INSTALATU ETA KONFIGURATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>
1.6.2 MOTOR ERREGULATZAILE SISTEMAK INSTALATU ETA KONFIGURATU	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="3"/>	<input type="text" value="4"/>

1.6.3 MAKINAREN PARAMETROAK ALDATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.6.4 PLC-AREN PROGRAMA CNC-RAKO ALDATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.7 MUNTAKETA

1.7.1 MULTZO MEKANIKOEN PLANOAK INTERPRETATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.7.2 MUNTAKETA PROZESUEI DAGOZKIEN ERREMINTAK ERABILI

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.7.3 GIDEN, ARDATZEN, ERRODAMENDUEN, AKOPLAMENDUEN ETA ENGRANEEN SISTEMAK ZEIN TRANSMISIOKOAK MUNTATU, DOITU, LERROKATU ETA EGIAZTATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.7.4 MUNTAKETA MEKANIKOAN ERABILI OHI DIREN LOTZEKO ELEMENTUAK EZAGUTU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.7.5 ZIRKUITU MEKANIKOETAN MATXUREN SINTOMAK IDENTIFIKATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.8 SOLDADURA

1.8.1 SOLDADURA ELEKTRIKOKO MAKINA ERABILI

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.8.2 MAG MOTAKO SOLDADURAKO MAKINA ERABILI

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

1.8.3 EGIN BEHARREKO SOLDADURA-MOTAREN ARABERA ELEKTRODO EGOKIA HAUTATU ETA ERABILI

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100 ZEHARREKO GAITASUNAK ETA OROKORRAK

100.7 OFIMATIKA ETA INFORMATIKA ERREMINTAK

100.7.1 MATXUREN PARTE INFORMATIKOAK BETE

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.8 HIZKUNTZAK

100.8.1 HAINBAT HIZKUNTZATAN DAGOEN DOKUMENTAZIOA INTERPRETATU

100.8.1.1.1 Ingeleza

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.8.2 HAINBAT HIZKUNTZATAN DAGOEN DOKUMENTAZIOA IDATZI

100.8.2.1.1 Ingeleza

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.8.3 HAINBAT HIZKUNTZA HITZ EGIN

100.8.3.1.1 Ingeleza

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.9 DOKUMENTAZIOA ERABILTZEN JAKIN

100.9.1 MANTENTZE-LANARI LOTUTAKO DOKUMENTAZIOA BETE

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.9.5 ELKARRIZKETAK DOKUMENTATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.9.6 ONESPENAK DOKUMENTATU ETA BETE

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.10 KOMUNIKAZIOKO GAITASUNAK

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.11 ERAGILEAK TREBATZEKO IKASTAROA EMAN

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---

100.12 BEZEROARI ZUZENDUTAKO ARRETA

100.12.1 BEZEROAREN BEHARRAK ETA ARAZOAK IDENTIFIKATU

0	1	2	3	4
---	---	---	---	---